PLASTBOND

Produkteigenschaften

Schnellhärtender 2-Komponenten-Klebstoff zur Reparatur und Verklebung von Kunststoffen.

- auch zum Kleben und Füllen von Löchern, Rissen und Fugen von Metall, Holz, Stein, Beton & Glas
- superschnelle Aushärtung und schnelle Nachbearbeitung
- hochfeste Verbindung, leicht flexibel und bruchsicher
- tropft nicht, ist leicht modellierbar
- schleifbar und mit vielen Lackiersystemen überlackierbar
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Kühlflüssigkeit, Öl sowie viele Chemikalien und bedingt gegen Kraftstoff

Einsatzbereiche

Einsatzbereich: Zur Reparatur von Stoßfänger, Spoiler, Kühlergrill, Verkleidungsclip, Halterungen (z. B. Scheinwerfer) sowie gebrochenen Kunststoffteilen und -verkleidungen. Auch zum Kleben und Füllen von Löchern, Rissen und Fugen von Metall, Holz, Stein, Beton & Glas.

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Farben	Schwarz
Aushärtung (Minuten)	20
Aushaertesystem	2K
Bruchdehnung (%)	170
Handfestigkeit (Minuten)	3
Lagerfähigkeit (Monate)	24 Monate
Shore A Härte	65
Temperaturbeständigkeit (°C)	-40 - +140
Topfzeit / Verarbeitungszeit (Minuten)	1
Verarbeitungstemperatur (°C)	+5 - +30
Zugscherfestigkeit (N/mm²))	16

Gebrauchsanweisung

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +30°C. Oberfläche nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82200 oder 82100) gründlich reinigen und entfetten. Bei niederenergetischen Kunststoffen empfehlen wir zur Haftvermittlung Kunststoffprimer (Art.-Nr. 98315). Verschlusskappe abnehmen, benötigte Klebstoffmenge ausdrücken und vermischen oder Mischrohr (Art.-Nr. 98510) auf setzen, den ersten Zentimeter verwerfern (Pausen von mehr als einer Minute vermeiden, da Klebstoff auch im Mischrohr aushärtet) und einseitig auf die Klebestelle auftragen. Zu verklebende Materialien innerhalb von einer Minute zusammenfügen. Nach Gebrauch Doppelspritze mit Verschlusskappe verschließen. Nach bearbeitung (z. B. Schleifen, Lackieren) erst nach Aushärtung des Klebstoffes möglich. Lösungsmittelhaltige Lacke und andere Medien können die Härtung blockieren oder zerstören. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, Materialien und sonstigen Einflussfaktoren ist ein Eigenversuch und eine Eignungsprüfung erforderlich. Sicherheits- und Technisches Datenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter www.petec.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

PETEC Verbindungstechnik GmbH | Wüstenbuch 26 | D-96132 Schlüsselfeld | Tel.: +49 9555-80 99 40 | Fax: +49 9555-80 99 425 | info@petec.de

Gebindegrößen

Artikel-Nummer: 98325	**Artikel-Nummer: 98350**
24 ml	50 ml

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.