

# Berger BCA 25 AC / DC Ladegerät

Vollautomatisches 12-V-Batterieladegerät mit 25 A für Blei-Säure- und LiFePO4-Batterien

ARTIKELNUMMER  
868264

EAN  
4036231088452

AUSFÜHRUNG  
BCA 25

MARKE  
Berger



EINGANG  
220–240 V

DC-AUSGANG  
12 V / 25 A

LEISTUNG  
300 W

GEWICHT  
1,35 kg

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Vollautomatisches 12-V-Batterieladegerät mit 25 A DC-Ausgang für zuverlässiges und schonendes Laden in Reisemobil, Caravan und Fahrzeug. Nach dem Anschluss an 220–240 V AC startet der Ladevorgang automatisch. Das Gerät eignet sich für Blei-Säure- und LiFePO4-Batterien.

Die intelligente 3-Stufen-Ladetechnologie unterstützt eine optimale Batteriepflege. Ein Wirkungsgrad von über 90 %, Temperaturkompensation, Stromversorgungsmodus sowie umfangreiche Schutzfunktionen sorgen für effizienten und sicheren Betrieb.

## PRODUKTVORTEILE

- 25 A DC-Stromversorgung für 12-V-Batteriesysteme
- Geeignet für Blei-Säure- und LiFePO4-Batterien
- 3-stufiges Ladesystem für optimale Batteriepflege
- Schutz vor Kurzschluss, Überhitzung und Verpolung
- Wirkungsgrad über 90 % mit Temperaturkompensation
- Leiser Kühlbetrieb und zusätzlicher Lautlos-Modus

Geeignet für: Reisemobil | Caravan | 12-V-Fahrzeuge | Blei-Säure-Batterien | LiFePO4-Batterien

## SYSTEMINTEGRATION, NACHWEISE UND HINWEISE

### INSTALLATION & BETRIEB

- Anschluss an 220–240 V AC; DC-Ausgang 12 V / 25 A.
- Robustes Aluminiumgehäuse mit vorgebohrten Montagelöchern.
- Lüftungsöffnungen und Kühlgebläse frei halten; Schutzart IP20 beachten.
- Betriebstemperatur -25 °C bis +45 °C; Temperaturkompensation über mitgeliefertes Kabel.

### SCHUTZ & PRODUKTUNTERLAGEN

- Integrierter Schutz gegen Überhitzung, Kurzschluss und Verpolung.
- Nur an geeigneten 12-V-Batterien und entsprechend der Batterietechnologie betreiben.
- Für Anschluss, Absicherung und Leitungsquerschnitt ist die Bedienungsanleitung maßgeblich.
- Produktunterlagen und Kennzeichnungen für Art.-Nr. 868264 beachten.

**WICHTIG:** Ladegerät nur in trockener, gut belüfteter Umgebung betreiben. Lüftungsöffnungen frei halten und vor Anschluss die Polarität prüfen. Arbeiten an 220–240-V-Netzspannung fachgerecht durchführen. Vor Installation und Betrieb die vollständige Bedienungsanleitung beachten.

Produktabbildung kann geringfügig abweichen. Maßgeblich sind die Kennzeichnung am Produkt und die jeweils aktuelle Bedienungsanleitung.

## Technische Daten und Produktfunktionen



### 3-STUFEN-LADUNG & KÜHLSYSTEM

Das Ladegerät arbeitet vollautomatisch mit einer intelligenten 3-Stufen-Ladetechnologie und unterstützt sowohl Blei-Säure- als auch LiFePO<sub>4</sub>-Batterien. Nach dem Netzanschluss beginnt der Ladeprozess automatisch.

Das effiziente Kühlgebläse ermöglicht einen geräuscharmen Betrieb; für besonders leise Anwendungen steht ein Lautlos-Modus zur Verfügung. Schutzfunktionen gegen Überhitzung, Kurzschluss und Verpolung erhöhen die Betriebssicherheit.

## ELEKTRISCHE DATEN UND LADEPARAMETER

| Merkmal                | Wert                      | Merkmal                   | Wert                             |
|------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| Nennspannungsbereich   | 220–240 V AC              | DC-Stromversorgung        | 12 V / 25 A                      |
| Nennleistung           | 300 W                     | Standby-Leistungsaufnahme | 3,5 W                            |
| Rückstromabnahme       | 1 mA                      | Wirkungsgrad              | > 90 %                           |
| Ladesystem             | 3-stufig                  | Batterietypen             | Blei-Säure / LiFePO <sub>4</sub> |
| Erhaltungsspannung     | integriert                | Stromversorgungsmodus     | vorhanden                        |
| Temperaturkompensation | über mitgeliefertes Kabel | Automatikbetrieb          | Ladebeginn nach Netzanschluss    |

## SCHUTZFUNKTIONEN UND BETRIEB

| Merkmal            | Wert              | Merkmal          | Wert                      |
|--------------------|-------------------|------------------|---------------------------|
| Kurzschlusschutz   | integriert        | Verpolungsschutz | integriert                |
| Überhitzungsschutz | integriert        | Kühlung          | effizientes Kühlgebläse   |
| Lautlos-Modus      | vorhanden         | Schutzart        | IP20                      |
| Betriebstemperatur | -25 °C bis +45 °C | Einsatzbereich   | 12-V-Fahrzeugbatterien    |
| Gehäuse            | Aluminium         | Montage          | vorgebohrte Montagelöcher |

## ABMESSUNGEN UND LIEFERUMFANG

| Merkmal                 | Wert                         | Merkmal          | Wert          |
|-------------------------|------------------------------|------------------|---------------|
| Ausführung              | BCA 25                       | Gewicht          | 1,35 kg       |
| Abmessungen (L × B × H) | 172 × 190 × 72 mm            | EAN              | 4036231088452 |
| Lieferumfang            | Ladegerät, Eingangskabel     | Anschlusszubehör | Ausgangskabel |
| Temperaturkompensation  | Temperaturkompensationskabel | Artikelnummer    | 868264        |