

E- Scooter Falcon II



(Referenzfotos)

Highlights:

- Faltbarer Lenker und Sitz
- Detaillierter LCD Tacho
- Vorder- und Hinerradfederung

KSR Group GmbH- Division Smart Products

Im Wirtschaftspark 15 | 3494 Gedersdorf | Telefon: +43 2735 73700

Fax: +43 2735 7370974000 | www.ksr-group.com

Gerichtsstand: Kremsan der Donau | Firmenbuchnr.: FN 33744 z | Österreich: UID: ATU1852210

Deutschland: Steuernr.147 69582548 | UID: DE246771933



E- Scooter Falcon II

Highlights:

- Faltbarer Lenker und Sitz
- Detaillierter LCD Tacho
- Vorder- und Hinerradfederung

Spezifikationen:

Produktinformationen:
<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 30 km Reichweite* • 40 km/h maximal Geschwindigkeit* • 130 kg maximal Belastung • 10“ Luftreifen vorne und hinten • 2 unabhängige Bremssysteme: Scheibenbremse hinten und vorne • Huppe • Rückspiegel • Seitenständer
Akku:
<ul style="list-style-type: none"> • Li- Ion 48 Volt / 10 Ah / 480 Wh • Bis zu 6 h Ladezeit
Motor:
<ul style="list-style-type: none"> • Nennleistung: 500 Watt
Gewicht und Maße:
<ul style="list-style-type: none"> • 147 x 64 x 123 cm • 115 x 23 x 45 cm geklappt • Gewicht: 25,5 kg
Material:
<ul style="list-style-type: none"> • Aluminium • Kunststoff
Zertifikate:
CE, ROHS, REACH

Informationen zur Logistik:

Information Exportkarton:

Stk./Exportkarton:	1
Dim. [cm] Exportkarton (LxBxH)	117 x 24,5 x 52
G.W./N.W. [kg]	29 / 25,5

Information Container:

20'- Container:	180 Stk.
40'- HQ- Container:	448 Stk.

* Richtwerte, bei einem Benutzergewicht von ca. 75 kg und voll geladenem Akku mit wenigen Beschleunigungsphasen auf glatten, ebenen Fahrbahnen, bei Windstille und unter optimalen Temperaturverhältnissen (10 – 30