

Technisches Datenblatt

Terostat 8519 P



Schwarzer All in One Primer zur Haftverbesserung
von Direkteinglasungs-Kleb-/Dichtstoffen

Basis: Polyurethan

Stand: 13.05.2009

Produktbeschreibung

Terostat 8519 P ist ein schwarzer, dünnflüssiger, lösungsmittelhaltiger Primer/Aktivator auf Polyurethan-Basis. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Deckfähigkeit und hervorragende UV-Stabilität aus; es ist CKW- und aromatenfrei. Terostat 8519 P eignet sich auch als Korrosionsschutz für kleine Lackschäden.

Anwendungen

Terostat 8519 P ist unerlässlich als Haftvermittler beim Einsatz von Terostat 8596, 8597 HMLC, 8599 HMLC, 8630 HMLC und anderen Teroson Kleb-/Dichtstoffen auf Polyurethanbasis zur Direkteinglasung auf Glas und Glaskeramik. Zur Aktivierung von Vorbeschichtungen und Restraupen ist Terostat 8519 P ebenfalls geeignet. Der Primer/Aktivator eignet sich auch zur Haftverbesserung von anderen Polyurethan-Kleb-/Dichtstoffen auf Glas, diversen Kunststoffen und Metallen (Vorversuche erforderlich).

Technische Daten

Farbe:	schwarz
Geruch:	nach Lösungsmittel
Konsistenz:	dünnflüssig
Dichte:	ca. 0,98 g/cm ³
Festkörpergehalt:	ca. 35 %
Viskosität (DIN 53211 Becher Nr. 4):	ca. 12 s
Günstige Schichtstärke:	50 µm nass
Ablüfzeit:	ca. 2 min (ca. 15 min bei Terostat 8630 2K HMLC)
Primeraktivität auf Glas:	bis 12 h nach Auftrag
Primeraktivität auf Vorbeschichtung und Restraupe:	bis 60 Minuten nach Auftrag
Verarbeitungstemperatur:	0°C bis 30°C
Gebrauchstemperatur:	-40°C bis 90°C
kurzfristig (bis 1 h):	120°C

Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

1. Oberflächenvorbehandlung

Die zu klebenden Haftflächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Glas oder Keramikbeschichtung werden mit dem Teroson Reinigungstuch oder Teroson FL vorbehandelt, ebenso die lackierte Seite. Für die bestmöglich zu erzielende Haftung empfehlen wir die Klebelinie auf allen zu verklebenden Scheiben mit einem feinen Schleifvlies anzuschleifen. Nach dem Schleifen der Klebefläche nochmals mit Teroson FL oder mit Teroson Reinigungstuch vorbehandeln.

Die frisch geschnittene Restraupe braucht nicht vorbehandelt zu werden. Sollte eine Vorbehandlung dieser Restraupe unumgänglich sein, muss vor dem Primer- oder Dichtstoff-Auftrag **mindestens 30 Minuten abgelüftet werden**, da die Haftflächen vollständig abgetrocknet sein müssen.

Achtung: Primer nicht auf frisch lackierte Untregründe auftragen, da bei nicht sachgemäßer Trocknung Haftungsprobleme auftreten können. Bitte die Vorgaben der Lackhersteller beachten!

2. Vorbereitung

Vor Gebrauch ist die Alu-Flasche mit der Hand mindestens 1 Minute kräftig zu schütteln. Zur Homogenisierung befindet sich eine Stahlkugel in der Flasche, die sich nach etwa 3 - 4 Schlägen frei bewegen muss, was durch einen hellen Klang angezeigt wird.

3. Auftrag

Terostat 8519 P wird entweder mit dem Applikator (Wollwischer) oder einem Pinsel aufgetragen, und zwar dünn und gleichmäßig. Die optimale Verarbeitungstemperatur ist zwischen 0°C und 30°C. Ungleichmäßiger Auftrag kann deutlich die Ablüfzeit verlängern und zu einem unerwünschten Lösungsmiteleschluss bei zu kurzer Ablüftung führen. Ein zweimaliger Auftrag auf die gleiche Stelle ist zu vermeiden, da bereits angetrockneter Primer wieder angelöst wird, was sowohl die Haftung als auch die Optik beeinträchtigen kann.

Wichtig

Da es sich bei Terostat 8519 P um ein reaktives, lösungsmittelhaltiges Produkt handelt sollte die Flasche unmittelbar nach der Primer-Entnahme wieder verschlossen werden, um unerwünschte Reaktionen zu vermeiden. Folgende Empfehlungen haben sich bewährt:

- ein offensichtlich verdickter Primer ist verdorben und darf nicht weiterverarbeitet werden.
- Primerflaschen, die einmal geöffnet und verschlossen wurden, sollten innerhalb von zwei Wochen verbraucht werden.

Lagerung

Frostgefährdet: nein
Empfohlene Lagertemperatur: 15°C bis 25°C

Alu-Flasche 10 ml	18 Monate in Originalverpackung
Alu-Flasche 25 ml	18 Monate in Originalverpackung
Alu-Flasche 100 ml	12 Monate in Originalverpackung

Lieferform

Alu-Flasche	10 ml	IDH-Nr. 1178905
Alu-Flasche	25 ml	IDH-Nr. 1178000
Alu-Flasche	100 ml	IDH-Nr. 1178026

**Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge/
Transportkennzeichnung**

siehe Sicherheitsdatenblatt

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf, Germany
Tel.: +49-211-797-0
Fax +49-211-798-4008
www.loctite.com

Vertrieb Kfz - Werkstätten Deutschland:

Henkel AG & Co. KGaA
Standort München
Gutenbergstraße 3
D-85748 Garching
Tel.: 089-92680

Importeur Österreich:

Henkel Central Eastern Europe GmbH
Technologies
Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: 01-71104-0

Importeur Schweiz:

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41-61-825-7000